

POSTUPY POSUZOVÁNÍ SHODY V PRÁVNÍCH PŘEDPISECH SPOLEČENSTVÍ

A. (Interní řízení výroby)		B. (Přezkoušení typu)				G. (Ověřování každého jednotlivého výrobku)	H. (Komplexní zabezpečování jakosti)
A	Výrobce Uchovává technickou dokumentaci k dispozici vnitrostátním orgánům Aa Účast notifikovaného subjektu	Výrobce předkládá notifikovanému subjektu – technickou dokumentaci – typ Notifikovaný subjekt – zjišťuje shodu se základními požadavky – v případě potřeby provádí zkoušky – vydává certifikát ES přezkoušení typu				Výrobce – předkládá technickou dokumentaci	Výrobce – používá schválený systém jakosti (SJ) pro návrh Notifikovaný subjekt – provádí dozor nad SJ – ověřuje shodu ve fyzici návrhu ⁽³⁴⁾ – vydává certifikát ES přezkoušení návrhu ⁽³⁴⁾
	Výrobce – prohlašuje shodu se základními požadavky – opatřuje výrobky označením CE Aa Notifikovaný subjekt – zkouší podle specifických hledisek výrobků ⁽³⁴⁾ – provádí kontroly výrobků v náhodně zvolených intervalech ⁽³⁴⁾	C. (Shoda s typem)	D. (Zabezpečování jakosti výroby) EN 29 002	E. (Zabezpečování jakosti výrobků) EN 29 003	F. (Ověřování výrobků)	Výrobce – předkládá výrobek – prohlašuje shodu – opatřuje výrobky označením CE Notifikovaný subjekt – ověřuje shodu se základními požadavky – vydává certifikát shody	Výrobce – používá schválený systém jakosti (SJ) pro výrobu a zkoušení – prohlašuje shodu – opatřuje výrobky označením CE Notifikovaný subjekt – provádí dozor nad SJ

⁽³⁴⁾ Dodatečné požadavky, které mohou být použity ve zvláštních směrnících.

CONFORMITY ASSESSMENT PROCEDURES IN COMMUNITY LEGISLATION

D	A. (Internal control of production)	B. (type examination)				G. (unit verification)	H. (full quality assurance)
E	Manufacturer Keeps technical documentation at the disposal of national authorities	Manufacturer submits to notified body - Technical documentation - Type Notified body - Ascertains conformity with essential requirements - Carries out tests, if necessary - Issues EC type EC type-examination certificate				Manufacturer - Submits technical documentation	Manufacturer - Operates an approved quality system (QS) for design Notified body - Carries out surveillance of the QS - Verifies conformity of the design ³⁴⁾ - Issues EC design examination certificate ³⁴⁾
S	Aa Intervention of notified body						
I							
G							
N		C. (conformity to type)	D. (production quality assurance)	E. (product quality assurance)	F. (product verification)		
P	A.	Manufacturer - Declares conformity with approved type - Affixes the CE marking	Manufacturer - Operates an approved quality system (QS) for production and testing - Declares conformity with approved type - Affixes the CE marking	Manufacturer - Operates an approved quality system (QS) for inspection an testing - Declares conformity with approved typ, or to essential requirements - Affixes the CE marking	Manufacturer - Declares conformity with approved type, or with essential requirements - Affixes the CE marking	Manufacturer - Submits product - Declares conformity - Affixes the CE marking	Manufacturer - Operates an approved quality system (QS) for production and testing - Declares conformity - Affixes the CE marking
R							
O	Manufacturer - Declares conformity with essential requirements - Affixes the CE marking						
D	Aa						
U	Notified body - Tests on specific aspects of the products ³⁴⁾ - Product checks on random intervals ³⁴⁾						
C							
T							
I							
O							
N							