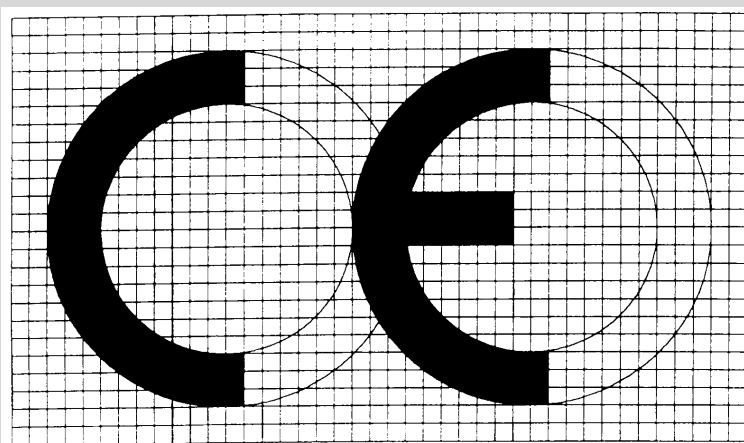


PŘÍLOHA III

Označení shody CE

788.

Označení shody CE sestává z níže uvedené značky a ze dvou posledních číslic roku, ve kterém byla značka udělena.



Pokud je označení CE zmenšeno nebo zvětšeno, musí být zachovány proporce uvedené na náčrtku.

Jednotlivé části označení CE musí mít zásadně stejnou výšku, která nesmí být menší než 5 mm. U strojních zařízení malých rozměrů může být od minimálních rozměrů upuštěno.

789.

Označení CE je ochrannou značkou, která se nesmí měnit. Úlety fantazie se nepřipouštějí. Výrobce nesmí například sloučit grafický návrh označení CE s označením své vlastní značky, ani obklopovat označení CE hvězdami znaku Evropy apod. Rovněž se nesmějí používat symboly CE, které jsou zploštěny, prodlouženy, deformovány, orámovány apod.

Některé vnitrostátní transpozice zveřejnily značku „CE“ pomocí běžných tiskacích písmen podle *Úředního věstníku Evropských společenství*. To nebrání, aby výrobci dodržovali návrh CE znázorněný v této příloze. Jediným účelem čtvercového rastru je napomoci při definování tvaru návrhu.

Datum opatření výrobku označením by se mohlo objevit těsně vedle označení CE, a to až do konce roku 1996. Poté výrobci musí připojit na konstrukci strojního zařízení rok výroby. Výrobci se výslovně nebrání, aby umístil toto datum vedle „CE“, avšak toto datum není součástí samotné značky.

790.

Podle směrnice pro strojní zařízení se číslo notifikovaného orgánu nemůže nikdy objevit těsně vedle označení CE, a to u

- strojního zařízení uvedeného v příloze IV, poněvadž ve směrnici 93/68/EHS se požaduje pouze tehdy, jestliže je notifikovaný orgán zúčastněn při sledování výroby (moduly D, E, F, G, H), nikoli v případě přezkoušení typu, jak je stanoveno podle této směrnice (modul B);
- strojního zařízení, které není uvedeno v příloze IV, poněvadž pro tato strojní zařízení neexistují notifikované orgány.

791.

Mělo by se však mít na paměti, že označení CE je specifické pro daný kus zařízení. V případě strojního zařízení, které podléhá jiným směrnicím (např. ATEX), u něhož se požaduje sledování výroby, musí být označení CE doplněno číslem notifikovaného orgánu, který prováděl tuto činnost podle jiných směrnic (tento notifikovaný orgán nemusí být ten, který provádí ES přezkoušení typu podle směrnice pro strojní zařízení).

792.

Označení musí mít stejnou jakost provedení jako další údaje, které se uvádějí na strojním zařízení. Jestliže název výrobce byl vyleptán, mělo by být vyleptáno i „CE“¹¹⁹⁾.

793.

Jiný důležitý komentář se týká místa na strojním zařízení, kam se má označení CE umístit.

Když se směrnice zpracovávala, tento bod nebyl diskutován; mělo by se připomenout, že směrnice pro strojní zařízení byla jednou z prvních směrnic „nového přístupu“ vyžadujících tento typ označení.

Od té doby vstoupily v platnost i jiné směrnice, v nichž se požaduje stejné označení na mnoha součástech (například směrnice 73/23/EHS („*nízké napětí*“), ve znění pozdějších předpisů, nebo směrnice 89/336/EHS („*elektromagnetická kompatibilita*“), ve znění pozdějších předpisů). Strojní zařízení již tedy nadále nebude opatřováno označením CE pro kompletní strojní zařízení, ale spíše bude na součástech, které jsou do něj zabudovány. Musí se odlišit označení CE na kompletním stroji. Aby se předešlo záměně, důrazně se doporučuje, aby toto značení bylo na destičce s názvem a adresou výrobce a s ostatními podrobnostmi specifikovanými v požadavku 1.7.3.

¹¹⁹⁾ Srovnej komentář k bodu 1.7.3 přílohy I směrnice pro strojní zařízení, bod 527 a další.